



## 分散刀头 拆卸程序.

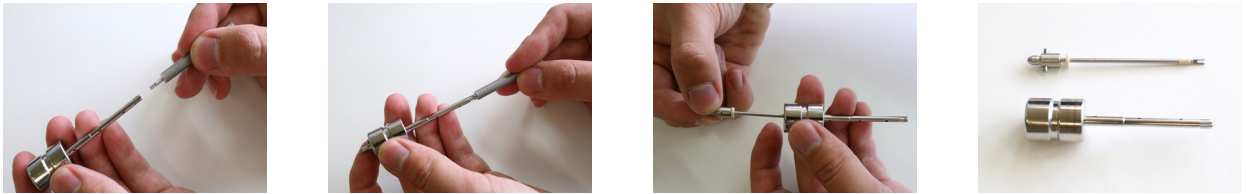
我们的分散刀头经过多年开发和制造经验的, 可满足任何分散, 均质和混合技术的需求。 为了保证您的分散机使用安全并保持高质量结果, 我们建议您仔细阅读本拆卸手册。

为免掉刀头的零件部掉落丢失或损坏, 影响刀头的功能及使用效果, 请注意锋利的边缘, 有关进一步的安全说明, 请参见操作手册。



## 拆卸标准 3 – 7 毫米直径的刀头

使用随附的通用工具 (1), 小心地将转子及轴按以下方向顶出, 然后将其沿联轴器 (2) 的方向取下, 然后沿相同方向将其拉出 (3)。



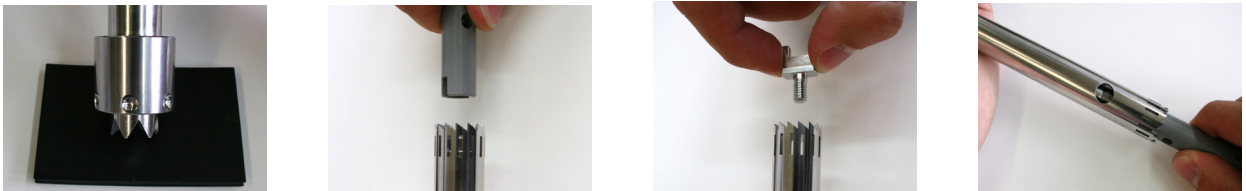
## 拆卸标准, W, M, Z型和BIOTRONA®型 12毫米直径刀头

使用提供的两个通用工具 (1), 抓住工具横截面的两端 (2&3), 逆时针拧下转子, 然后拆下轴 (4)。



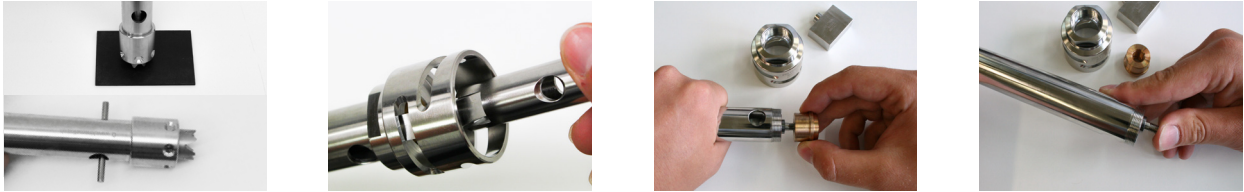
## 拆卸标准, W, M型和BIOTRONA®型20 毫米直径刀头

将轴固定到垫子上, 以免联轴器转动 (1), 使用灰色工具逆时针旋转转子以将其拆下 (2&3)。然后将轴从外管 (4) 中抽出。



## 拆卸标准, W, M型和BIOTRONA®型25 毫米以上直径刀头

使用螺栓或垫子将轴固定 (1), 用金属工具将转子逆时针拆出, 再顺时针拧开定子 (2)。便可以轻松卸下轴承 (3), 最后将轴从外管中推出 (4)。



## 拆卸X型刀头

将白色固定夹从轴中推出 (1)。然后可以轻松将轴卸下 (2)。



## 拆卸标准 .. /4- 和 .. /6 型的刀头

使用垫子或螺栓将轴固定 (1)。用金属工具将转子逆时针拆出, 再顺时针拧开定子 (2)。便可以轻松卸下轴承 (3), 最后将轴从外管中推出 (4)。

